

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Problem Image Mailbox.**

(51) Int.Cl. ⁴	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
G 0 2 B 5/00		Z 9224-2K		
C 2 3 C 16/26				
16/44				
C 3 0 B 29/04		X 8216-4G		
		Q 8216-4G		
審査請求 未請求 請求項の数22 O L (全 5 頁)				

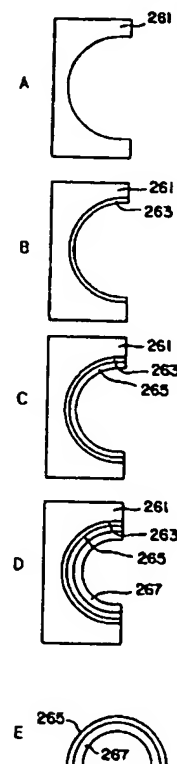
(21) 出願番号	特願平6-90958	(71) 出願人	391010770
(22) 出願日	平成6年(1994)4月28日		ノートン カンパニー
(31) 優先権主張番号	0 5 4 7 6 3		NORTON COMPANY
(32) 優先日	1993年4月29日		アメリカ合衆国, マサチューセッツ
(33) 優先権主張国	米国 (U S)		01615-0008, ウースター, ボックス ナンバー 15008, ニュー ボンド ストリート 1
		(72) 発明者	ルイス ケー, ビグロー
			アメリカ合衆国, マサチューセッツ
			01545, ボイルストン, グリーン ストリート 526
		(74) 代理人	弁理士 石田 敬 (外3名)

(54) 【発明の名称】 ダイヤモンドをコーティングした構造体の製造方法

(57) 【要約】

【目的】 ダイヤモンド層と光学選択層の両層を含む光学窓を安定した品質で製造できる方法を提供する。

【構成】 凹面を有するマンドレルを提供し、化学蒸着によって該凹面上にダイヤモンド皮膜を堆積させ、該ダイヤモンド皮膜上に光学選択性物質を堆積させ、その上に光学選択性物質を有するダイヤモンド皮膜を該マンドレルから取り外してダイヤモンドをコーティングした光学窓を製造する。好ましくは、化学蒸着によってダイヤモンド皮膜を堆積させる該過程は少なくとも850℃の堆積表面温度の比較的高温のプロセスであり、光学選択性物質を堆積させる該過程は800℃未満の堆積表面温度の比較的低温のプロセスである。また、好ましくはダイヤモンド皮膜を堆積させる前に該凹面上に中間層を堆積させる過程をさらに含み、光学選択性物質は硫化亜鉛やセレン化亜鉛を使用する。



THOMSON


DELPHION

RESEARCH

PRODUCTS

INSIDE DELPHION

The Delphion Integrated View

Buy Now: ☒ PDF | [More choices...](#)Tools: Add to Work File: [Create new Work File](#) View: [INPADOC](#) | Jump to: [Top](#) Go to: [Derwent...](#) [Email this to a friend](#)Title: **JP7005304A2: MANUFACTURE OF DIAMOND COATED STRUCTURAL BODY**Country: **JP Japan**Kind: **A**Inventor: **BIGELOW LOUIS K;**Assignee: **NORTON CO**
[News, Profiles, Stocks and More about this company](#)[High Resolution](#)Published / Filed: **1995-01-10 / 1994-04-28**Application Number: **JP1994000090958**IPC Code: **G02B 5/00; C23C 16/26; C23C 16/44; C30B 29/04;**Priority Number: **1993-04-29 US1993000054763**

Abstract:

PURPOSE: To manufacture an optical window including both of a diamond layer and an optical selection layer with stable quality.

CONSTITUTION: A mandrel 261 having a concave side is provided, and a diamond coating film 265 is deposited on the concave side by chemical vapor deposition, and an optical selection material 267 is deposited on the diamond coating film 265. The diamond coating film 265 having the optical selection material 267 thereon is removed from a mandrel 261 to manufacture an optical window on which diamond is coated. Preferably, the process for depositing the diamond coating film 265 by chemical vapor deposition is a process of relatively high temperature of at least 850°C of deposited surface temperature, and the process for depositing the optical selection material 267 is a process of relatively low temperature of below 800°C of deposited surface temperature. And preferably, a process for depositing an intermediate layer 263 on the concave side before depositing the diamond coating film 265 is further included, and the optical selection material 261 uses zinc sulfide and lead selenide.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO

INPADOC Legal Status: **None**Buy Now: [Family Legal Status Report](#)Designated Country: **DE FR GB**Family: [Show 3 known family members](#)